

**Sesalnik ostružkov
Tip SPS**
Sočasno ločevanje
ostružkov in tekočin



Sesalnik ostružkov Tip SPS 35

Priključek za
odsesavanje

Motor na
izmenični tok

Vsebnik za zbiranje
ostružkov

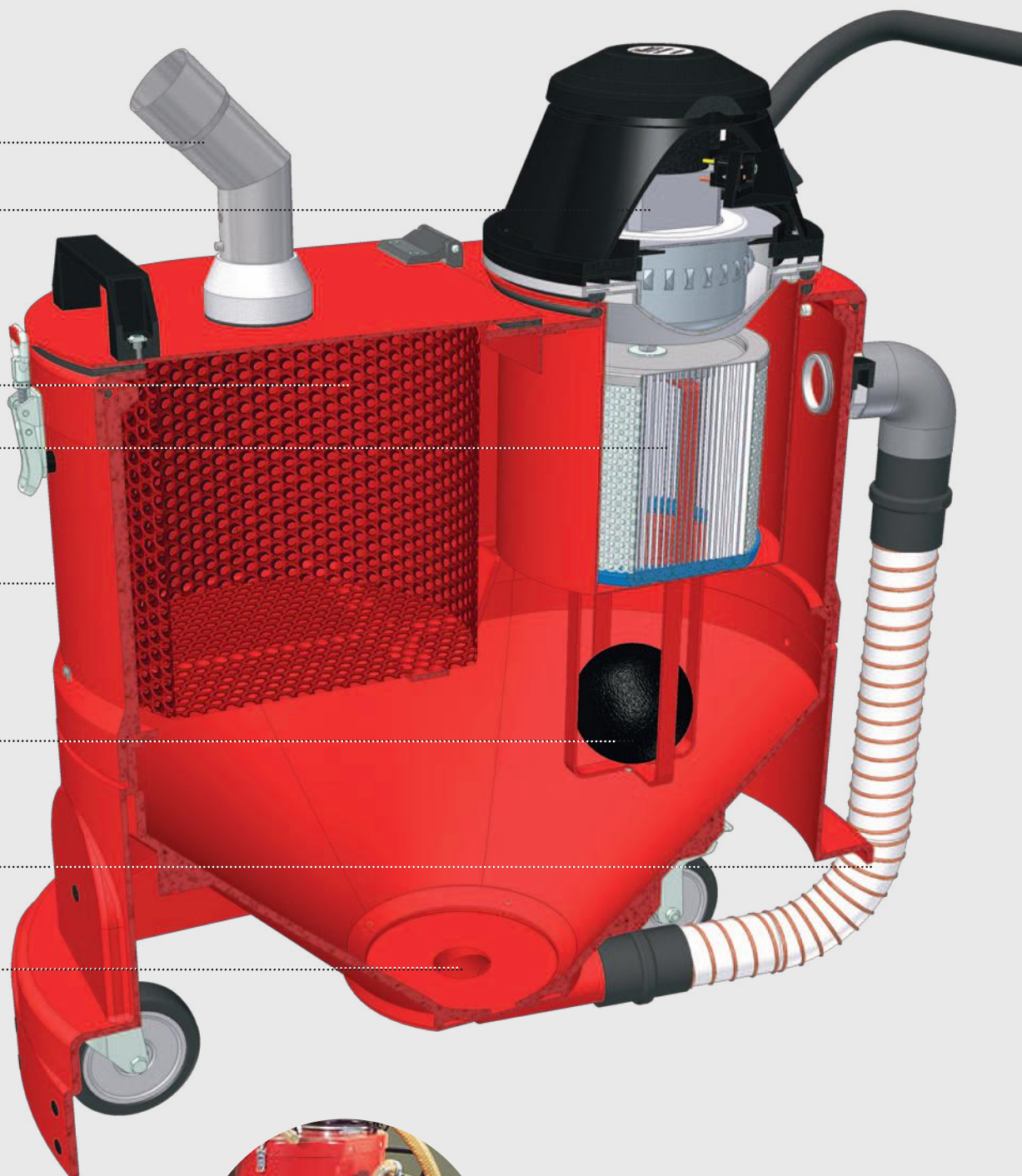
Vložek filtra

Ohišje iz materiala
GFK

Plovec za zaščito
pred prekomernim
vsesavanjem

Iztočna cev/optični
nadzor nivoja
napolnjenosti

Iztek



Izbirno:
Dodatna oprema črpalke

Majhne količine, majhni ostružki

- Sočasno ločevanje ostružkov in tekočin
- Posebna prednost uporabe v ozkih obdelovalnih linijah
- Ohišje iz materiala GFK
- Za manjše količine z manjšim deležem tekočin
- S črpalko ali brez nje

SPS 35
v avtomobilski
proizvodnji



DS 35
pri obdelavi kovin



DS 35
pri obdelavi jekla



SPS 35
pri obdelavi plastike



Sesalnik ostružkov Tip SPS 250-W24

Zvočni pokrov

Motorji na izmenični tok

Priključek za odsesavanje

Vložek filtra

Iztočna cev/optični nadzor nivoja napolnjenosti

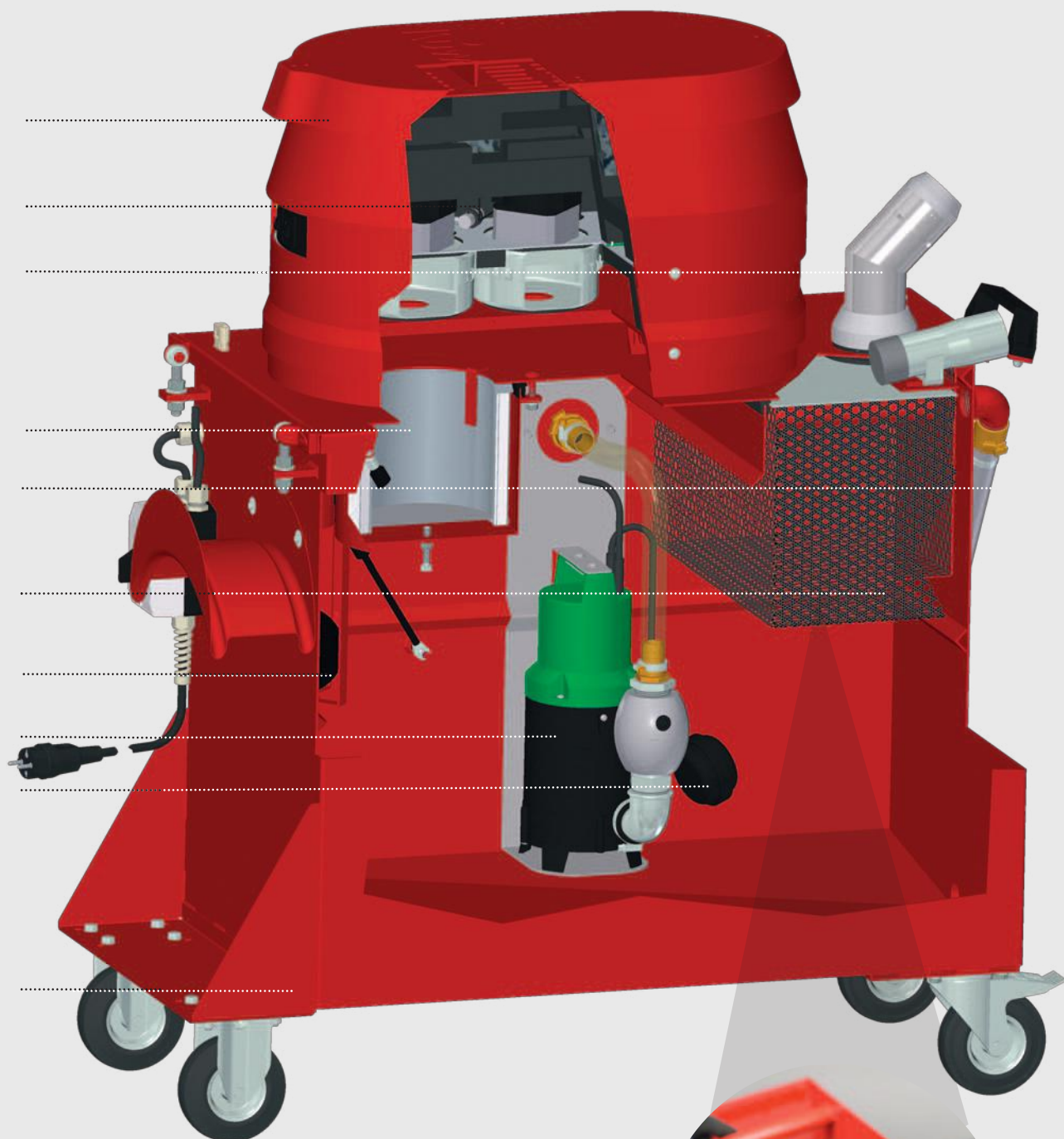
Vsebnik za zbiranje ostružkov

Plovec za zaščito pred prekomernim vsesavanjem

Črpalka

Odcepno stikalo za črpalke

Ohišje iz jeklene pločevine



Ohišje iz jeklene pločevine



Velike količine, veliki ostružki

- Sočasno ločevanje ostružkov in tekočin
- Sesanje večjih količin z visokim deležem tekočin
- S trifaznim pogonom in pogonom na izmenični tok
- Primeren za čiščenje strojev
- Sesanje težjih ostružkov
- Model s trifaznim pogonom je mogoče uporabiti kot napravo za neprekinjeno delovanje

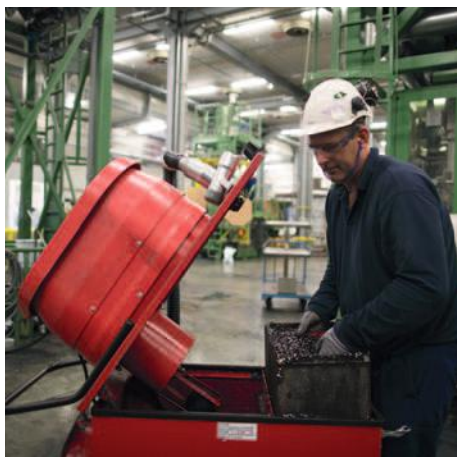
SPS 250-W24
pri obdelavi jekla



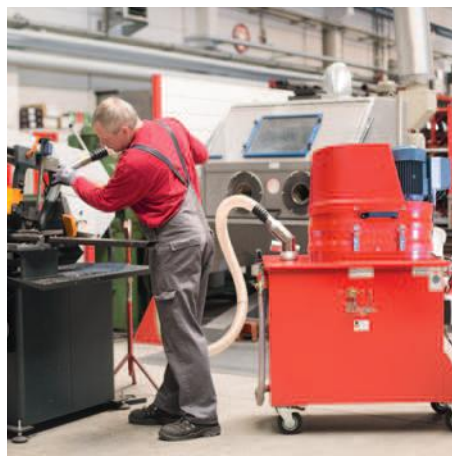
SPS 250-W36
pri obdelavi bronca



SPS 250-W24
pri obdelavi medenine

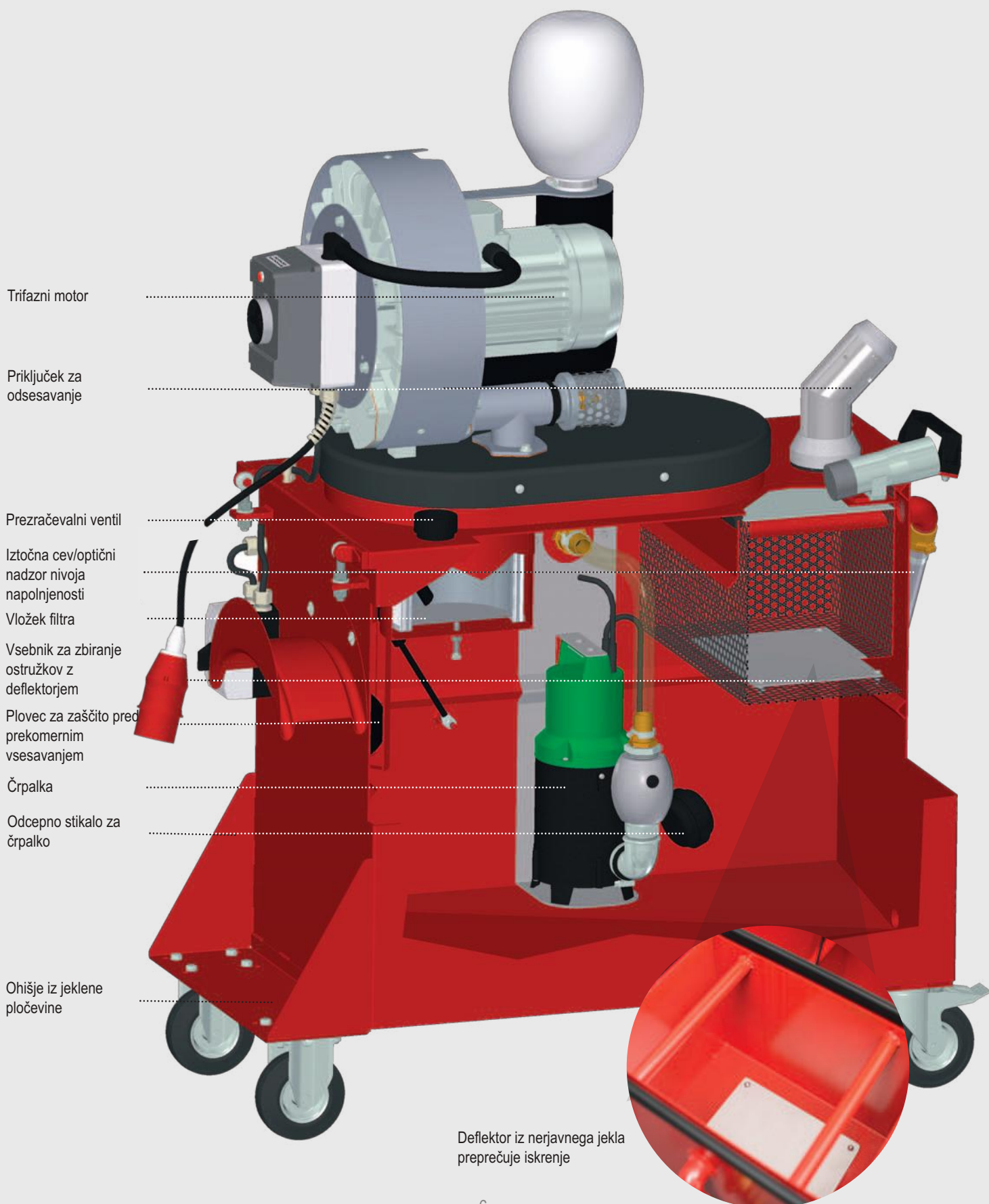


SPS 250-D40
pri obdelavi bakra



Sesalnik ostružkov

Tip SPS 250-DA30/cona 22



Visokoenergijski materiali

Pri obdelavi aluminija, magnezija in titana pod napetostjo nastaja visokoenergijski kovinski prah, ki lahko skupaj s hladilnim mazivom tvori eksplozivne pline.

- Sočasno ločevanje ostružkov in tekočin
- Sesanje večjih količin z visokim deležem tekočin
- Sesanje težjih ostružkov
- Au• Izvedbe za eksplozijsko območje, cona 22
- Primeren za obdelavo in pripravo aluminija, magnezija ter titana

SPS 250 DA30,
cona 22 pri obdelavi
aluminija



SPS 250 DA30,
cona 22 pri obdelavi
magnezija



Tehnični podatki

	SPS 35 W12	SPS 250 W 24	SPS 250 W 36	SPS 250 D 22	SPS 250 D 40	SPS 250 D 75	SPS 250 DA 30
Ohišje	GFK			Jeklena pločevina			
Moč motorja (kW)	1,2	2,4	3,6	2,2	4,0	7,5	3,0
Napetost (volti)	230	230	230	400	400	400	400
Podtlak (mbar)	-220	-210	-230	-210	-210	-330	-240
Zračni pretok (m³/h) (izmerjen s 3-m gibko cevjo)	180	270	410	270	440	490	355
Nivo zvočnega tlaka (dB(A)) (DIN EN ISO 3744)	79	67	72	70	70	74	68
Vložki filtra – razred prahu M (m²)	0,36	0,36	0,36	0,36	0,36	0,36	0,36
Višina (mm)	930	1.220	1.250	1.250	1.260	1.380	1.380
Širina (mm)	520	500	500	500	500	500	500
Dolžina (mm)	930	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100
Razred zaščite IP	x4	x4	x4	54	54	54	65
Prostornina (litri)	35	150	150	150	150	150	150
Vsebnik za zbiranje ostružkov (litri)	15	30	30	30	30	30	30
Sesalni priključek (mm)	50	50 / 70	50 / 70	50 / 70	50 / 70	50 / 70	50 / 70

Potopna črpalka	SPS 35 W12	SPS 250 W 24	SPS 250 W 36	SPS 250 D 22	SPS 250 D 40	SPS 250 D 75	SPS 250 DA 30
Moč motorja (kW)	0,23	0,83	0,83	0,83	0,83	0,83	0,83
Napetost (volti)	230	230	230	230	230	230	230
Frekvenca (Hz)	50	50	50	50	50	50	50
Amperi	1,12	3,65	3,65	3,65	3,65	3,65	3,65
Priključek črpalke (palec) (GeKa)	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4
Pretočna zmogljivost pri višini pretočnosti 1 m (m³/h)	3,9	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5
Višina pretočnosti (m)	8,5	9	9	9	9	9	9

